

Nakrętki radełkowane

Stal/stal nierdzewna

SPECYFIKACJA

Wykonania

- Typ **A**: bez otworu poprzecznego
- Typ **B**: z otworem poprzecznym

Wersja ze stali

- Wytrzymałość na rozciąganie - klasa 5 (500 N/mm²)
- Powierzchnia oksydowana na czarno

Wersja ze stali nierdzewnej AISI 303 NI

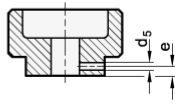
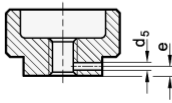
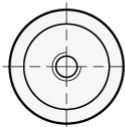
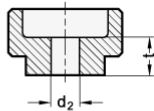
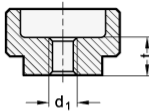
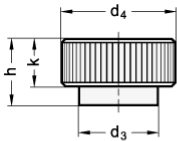
Powierzchnia piaskowana na mat

INFORMACJE

Otwór poprzeczny d_5 służy do kotkowania nakrętki. Otwór gładki w tolerancji H7 oraz rozmiar gwintu M12 nie są zawarte w oficjalnej normie DIN 6303. Ponadto rozstaw radełkowania jest większy niż w standardzie DIN w celu zapewnienia lepszego chwytu.

DANE TECHNICZNE

- ISO-Podstawowe tolerancje (patrz strona A21)
- Właściwości stali nierdzewnej (patrz strona A26)



* Uzupełnij oznaczenie nakrętki radełkowanej o jej typ (A lub B)

- A** bez otworu poprzecznego
B z otworem poprzecznym

DIN 6303

Oznaczenie	d1	d2 H7	d3	d4	d5 H11	e	h	k	l	
DIN 6303-M5-*	M5	-	14	20	1.5	2.5	12	8	7	15
DIN 6303-B5-*	-	B 5	14	20	1.5	2.5	12	8	7	18
DIN 6303-M6-*	M6	-	16	24	1.5	2.5	14	10	8	27
DIN 6303-B6-*	-	B 6	16	24	1.5	2.5	14	10	8	29
DIN 6303-M8-*	M8	-	20	30	2	3	17	12	10	47
DIN 6303-B8-*	-	B 8	20	30	2	3	17	12	10	45
DIN 6303-M10-*	M10	-	28	36	3	4	20	14	12	47
DIN 6303-B10-*	-	B 10	28	36	3	4	20	14	12	45
DIN 6303-M12-*	M12	-	32	40	4	4	24	16	16	85
DIN 6303-B12-*	-	B 12	32	40	4	4	24	16	16	89

DIN 6303-NI

STAINLESS STEEL

Oznaczenie	d1	d3	d4	d5 H11	e	h	k	l	
DIN 6303-M5-A-NI	M5	14	20	-	-	12	8	7	15
DIN 6303-M6-A-NI	M6	16	24	-	-	14	10	8	27
DIN 6303-M8-A-NI	M8	20	30	-	-	17	12	10	45
DIN 6303-M10-A-NI	M10	28	36	-	-	20	14	12	85
DIN 6303-M12-A-NI	M12	32	40	-	-	24	16	16	132
DIN 6303-M5-B-NI	M5	14	20	1.5	2.5	12	8	7	15
DIN 6303-M6-B-NI	M6	16	24	1.5	2.5	14	10	8	27
DIN 6303-M8-B-NI	M8	20	30	2	3	17	12	10	47
DIN 6303-M10-B-NI	M10	28	36	3	4	20	14	12	85
DIN 6303-M12-B-NI	M12	32	40	4	4	24	16	16	132